PAADI ALUSPINNA ETTEVALMISTAMISE JUHEND

Levinumad jahtide ja kaatrite konstruktsiooni aluspinnad on plastik, teras, puit ja alumiinium. Kõik need vajavad õiget ettevalmistust, et pealekantava värviskeemi puhul saavutada parim tulemus. Ettevalmistamata pinna värvimisel on suur tõenäosus, et värviskeem hakkab enneaegselt lagunema.

Plastik



Klaaskiuga tugevdatud plasti valmistamisel kastetakse klaaskiudlehed polüester- või epoksüvaigu sisse. Jahi konstruktsiooni aluspind vajab kõige vähem hooldust. See ei roosteta ega mädane, kuid sellel võib tekkida osmoos, juuspragunemine või pisikesed augud, kui konstruktsioonis esineb defekte.

Hallituse tekitajad ja muud saasteained tuleb enne mis tahes värvimist eemaldada. Selleks pühkige pinda atsetooniga ja seejärel peske seebiveega.

Plastikpinda tuleks esmalt lihvida 180–220 jämedusega liivapaberiga, et tekitada hea soonitud pind värvide nakkumiseks.



Teras

Teras hakkab niiskuse ja hapniku käes oksüdeeruma (roostetama).

Lisaks oksüdeerumisohule võib värvkatteta teras jätkuvalt kattuda valtsimistagiga, mis võib vähendada kattekihtide nakkumisvõimet. See tuleks eemaldada kas professionaalse jugapuhastusega või lihvimismasina abil mehaanilise lihvimisega, et saavutada puhas ja sobivalt ettevalmistatud pinnaprofiil.

Kõik pinnad tuleb enne lihvimist rasvadest puhastada, eemaldada saaste, ning seejärel enne värvimist tolmust puhastada. Esimesed krundikihid tuleb pärast ettevalmistust peale kanda võimalikult kiiresti, et vältida kiirroostetust.

Puit



Loodusliku aluspinnana võib puit kiirelt laguneda, kui mikroorganismid seda ründavad ja sellest toituma hakkavad. Konstruktsioonilise terviklikkuse kadumisel jahi keres võivad olla ohtlikud tagajärjed.

Suure õlisisaldusega puit tuleb eelnevalt korralikult rasvadest puhastada. Enne kruntimist tuleb puidust aluspindasid lihvida pikikiudu 180–220 jämedusega liivapaberiga, et saavutada katmiseks hea pind. Kuid enne lakkimist tuleb kasutada 240 jämedusega liivapaberit, et vältida nähtavaid lihvimisjälgi.

Soovitatav on vedeldada esimest krundikihti 25 % võrra või esimest lakikihti kuni 50 % võrra, et need saaksid sügavale puukiudude sisse tungida ja luua edasiste kattekihtide jaoks tugeva aluse.

Alumiinium



Alumiinium on kerge metall, mille pind oksüdeerub kiiresti, kuid ei roosteta samamoodi nagu teras, mis tähendab, et seda võib olla keeruline kohe märgata. Alumiiniumi galvaaniline korrosioon ohustab ka merekeskkonda, mistõttu tuleb veepiirist madalamal kasutada ainult selleks sobivaid kinnitusvahendeid ja kattumisvastaseid värve.

Pind peab olema korralikult puhastatud ning ideaalis kas professionaalselt jugapuhastatud või lihvimismasinaga mehaaniliselt lihvitud, et luua sobivalt soonitud pinnaprofiil. Kasutada tuleks alumiiniumoksiidi terasid või kettaid ja lihvimisjäljed peavad pärast lihvimist olema selgelt näha. Kui see pole võimalik, siis võib alumiiniumi töödelda happesöövituse või peitsi lahusega, et pinda pärast põhjalikku rasvatustamist keemiliselt söövitada. Pärast töötlemist tuleb pinda pesta puhta veega, et eemaldada kõik mittereageerinud peitsi lahuse jäägid. Kogu ettevalmistuse käigus tekkinud tolm tuleb enne värvimist pindadelt ja ümbritsevatelt aladelt eemaldada.

Esimesed krundikihid tuleb pärast ettevalmistust peale kanda võimalikult kiiresti, et minimeerida edasist oksüdeerumist.